

HVL COLOR Srl, facente parte di un gruppo industriale di aziende specializzate nella lavorazione e formatura lamiera per conto terzi, è un'impresa che fornisce servizi integrati, con esecuzione a commessa e a disegno, nelle fasi di verniciatura, sabbiatura, imballaggio e spedizione di tutti i prodotti affidati in lavorazione.

Il cardine della politica aziendale è la continua ricerca di soluzioni tecnologicamente innovative per cercare di offrire un servizio di alta qualità stringendo rapporti solidi e di reciproca soddisfazione con i propri Clienti.

HVL COLOR Srl si è impegnata ad implementare il Sistema di Gestione Qualità secondo la norma UNI EN ISO 9001: 2015.

Per garantire un servizio improntato alla massima soddisfazione dei Clienti e di tutte le parti interessate, l'azienda ha definito i principi di riferimento della propria Politica della Qualità tenendo in considerazione anche l'analisi del contesto in cui opera.

A tal fine, ogni anno, l'alta direzione si impegna a redigere un piano di miglioramento, definendone gli obiettivi ed i requisiti, per un progresso continuo del proprio Know How e un maggior coinvolgimento del personale.

I principi di riferimento della politica della qualità sono strutturati in tre livelli di sviluppo:

✓ **Politica per la Qualità dell'Organizzazione**

*La Direzione di HVL COLOR Srl considera fondamentale la definizione ed attuazione della politica per la qualità sopra enunciata, appropriata agli scopi dell'Organizzazione, ne garantisce la diffusione, il riesame periodico della stessa e l'impegno a soddisfare i requisiti del Cliente e a migliorare continuamente l'efficacia del Sistema di Gestione della Qualità.*

✓ **Politica per la Qualità per il cliente**

*L'obiettivo aziendale di fondo è garantire la completa soddisfazione del Cliente mantenendo costantemente sotto controllo l'andamento delle non conformità / Reclami Cliente, includendo la valutazione dei rischi e delle opportunità.*

✓ **Politica per la Qualità dei Processi**

*La direzione di HVL COLOR Srl, definisce per ogni processo principale un apposito indicatore allo scopo di monitorarne l'andamento e prevenire problematiche di qualsiasi tipo.*

Inoltre l'organizzazione si impegna a garantire:

- costante crescita dell'efficienza dei processi
- miglioramento della conformità di prodotto e la riduzione delle difettosità
- accrescimento competenza del personale.